



Factory Túrkeve

Technical Brochure



INTRODUCTION

The factory is located in Túrkeve, Szolnok county in Hungary founded after the transition in 1990. Due to the continuous developments contributed by both European Union and own sources the factory nowadays is a significant employer of the region counting 70-80 permanent employees.

The factory consists of the following production buildings:

- 1. Cutting workshop: 400m², 3 ton bridge crane, 5 m shoulder-height.
- 2a. Assembly workshop: 780 m², 5 ton and 3 ton bridge cranes, 5 m shoulder-height.
- 2b. Assembly workshop: 1080 m², 10 ton and 3 ton bridge cranes, 5 m shoulder-height.
- 3. Cutting, surface treatment workshop: 10 ton and 5 ton bridge cranes, 7 m shoulder-height.
- 4. Manipulation area between buildings 1 and 2 equipped with 5 ton frame crane.
- 5. Dyery connecting buildings 2 and 3: 420m², 1.5 ton bridge crane, 5 m shoulder-height.

Other machines for material handling:

- Side loading forklifts, 5 ton carrying capacity
- Front forklifts, 3.5 ton carrying capacity

Production procedures need to fulfill strict requirements that are guaranteed by the continuously implemented Quality Management Systems. According to the certificates seen later the applied qualifications audited yearly are the followings:

- ISO 9001:2000 general certification for the quality of steel production
- ISO 14001:2000 general certification for the quality of steel production
- MSZ EN ISO 3834-2:2006 comprehensive certification of welding process
- DIN 18800-7: 2002.09 advanced certification of welding process

The factory takes on wide range of steel production tasks from heavy industrial goods to fine locksmith products. Within the plant there is an enclosed area for fine stainless structures.

For surface treatment several options can be applied. As seen in in the enclosed list of machinery the sand blasting appliance is able to produce the finest base surface. After that various kinds of coating technics are used such as: hot dip galvanizing, indoor or outdoor painted surfaces or sintered coating. The factory is prepared for applying fire protection as well with certified materials.

As mentioned before the required quality is guaranteed by the implemented Quality Management Systems but if occasionally a special certification of welding seam is needed we hire an independent institution to carry out the radiology or ultrasound examination.

We are waiting for your kind inquiry!

In the following please have a look at some of our machineries!



High precision steel sheet cutting machine
Max dimensions: 2.000 x 6.000 mm , max sheet thickness 100 mm in case of burning and 20mm in case of plasma head.



Sand blasting machine for surface treatment: up to 1.000 x 450 mm cross-section dimensioned structures or profiles



Radius drilling machine
High precision boring



Profile cutting machines
for profiles up to 800 mm (7 pieces)



CNC controlled bending machines
Length: 3.000 mm, thickness: 12 mm



Special designed bending machine
for H, I profiles up to 200 mm, minimal
radius 6.000 mm



Hydraulic bending machines
specially for flat steels, square tubes, round steels up to 100mm,
minimal radius 500mm



CNC controlled cutting machines (2 pieces)
Length: 3.000 mm, plate thickness: 8 mm, 12 mm



Sheet rolling machines (2 pieces)
Length: 3.000 mm, thickness (in max length): 10 mm



Universal turning machine



Welding machines (17 pieces)
400-600 A (for number 111, 133, 135 welding procedures)



Management Service

TANÚSÍTVÁNY

A TÜV SÜD Management Service GmbH
tanúsító helye

ezúton igazolja, hogy a

Kevefém Kft.
H-5420 Túrkeve, Kinizsi út. 49.

az alábbi érvényességi területen

**Épület acélszerkezet-gyártás és általános
lakatosipari termékgyártás**

minőségirányítási és környezetközpontú irányítási rendszert vezetett be
és működtet.

Az auditok során, melyek jelentésszáma: 70013054,
bizonyítást nyert, hogy a managementrendszerek teljesítik az
alábbi szabványok követelményeit:

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004

A tanúsítvány érvényessége: **2011-11-04**

A tanúsítvány jegyzékszám: **12 100/104 11444 TMS**



M. Horgel

München, 2009-10-19



TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierstelle • Ridlerstraße 65 • 80339 München • Germany



ÉMI-TÜV

TANÚSÍTVÁNY

hegesztéssel kapcsolatos minőségügyi követelmények teljesítéséről

ÉMI-TÜV SÜD Kft.

2000 Szentendre, Dózsa György út 26.
tanúsítja, hogy az

KEVEFÉM Kft.

5420 Túrkeve
Kinizsi út 49.

a 26C105307098 sz. jegyzőkönyvben megadott érvényességi körben
teljesíti az

MSZ EN ISO 3834-2:2006

szerinti fémek ömlesztőhegesztésével kapcsolatos
teljes körű minőségirányítási követelményeket.

Ez a tanúsítvány 2010 – 12 -31 –ig érvényes.

Nyilvántartási szám: **TA 0426- 026 - A**

Szentendre, 2007-12-03



Wiegand

ÉMI-TÜV SÜD Kft.



Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2002-09
Klasse E

Dem Unternehmen KEVEFÉM Kft.
wird für den Schweißbetrieb in HU 5420 Túrkeve, Kinizsi út 49

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke DIN 18800-7
DIN 15018
DIN Fachbericht 103

Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063) 111 Lichtbogenhandschweißen
121 Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode
135 Metall-Aktivgasschweißen
136 Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode

Grundwerkstoffe S235, S275, S355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau

Erweiterungen/Einschränkungen keine

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation) István Izbéki, geb. am 29.10.1967, Diplom-Ingenieur

Vertreter (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation) Robert Hegyi, geb. am 17.12.1975, Diplom-Ingenieur

Bemerkungen keine

Gültigkeitszeitraum vom 26.03.2009 bis 25.03.2012

Bescheinigungs-Nr. 2009 700 0115/E

ausgestellt am 26. März 2009
Baumbach/SU

Leiter der Prüfstelle (Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite

SLV Hannover
Niederlassung der GSI mbH



Dr.-Ing. Mittelstädt

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt
SLV Hannover, Niederlassung der GSI mbH
Am Lindener Hafen 1, 30453 Hannover
Niederlassungsleiter: Dr.-Ing. Rainer Mittelstädt

Tel.: + 49 (0) 511 - 219 62-0
Fax: + 49 (0) 511 - 219 62-22
E-Mail: info@slv-hannover.de
Internet: www.slv-hannover.de

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH, HRB 37719 Düsseldorf, Geschäftsführer: Dr.-Ing. Steffen Keitel, Aufsichtsrat: Prof. Dr.-Ing. Heinrich Fliegel, Vorsitz

DVS



H-2040, Budaörs, Ebner, köz II/2

Tel.: +36 23 414 370, Fax: +36 23 500 808

Web: www.jakosakft.hu

Email: titkarsag@jakosakft.hu

Design by Whitesand
www.whitesand.hu